

## ULOTKA INFORMACYJNA

**Dehinel Plus**  
**(150 mg+144 mg+50 mg)/tabletkę, tabletki dla psów**

### 1. NAZWA I ADRES PODMIOTU ODPOWIEDZIALNEGO ORAZ WYTWÓRCY ODPOWIEDZIALNEGO ZA ZWOLNIENIE SERII, JEŻELI JEST INNY

Podmiot odpowiedzialny i wytwórca:

KRKA, d.d., Novo mesto  
Šmarješka cesta 6  
8501 Novo mesto  
Słowenia

### 2. NAZWA PRODUKTU LECZNICZEGO WETERYNARYJNEGO

Dehinel Plus (150 mg+144 mg+50 mg)/tabletkę, tabletki dla psów

### 3. SKŁAD JAKOŚCIOWY I ILOŚCIOWY SUBSTANCJI CZYNNEJ(-YCH)

1 tabletkę zawiera:

febantel	150 mg
pyrantelu embonian	144 mg
prazikwantel	50 mg

### 4. WSKAZANIA LECZNICZE

Preparat przeznaczony jest do profilaktyki i leczenia inwazji nicieni żołądkowo-jelitowych oraz tasiemców u psów. Jest skuteczny przeciw:

nicienie żołądkowo-jelitowe

*Toxocara canis* - formy dojrzałe i stadia larwalne

*Toxascaris leonina* - formy dojrzałe i stadia larwalne

*Uncinaria stenocephala* - formy dojrzałe i stadia larwalne

*Ancylostoma caninum* - formy dojrzałe i stadia larwalne

*Trichuris vulpis* - formy dojrzałe

tasiemce

*Echinococcus granulosus*

*Echinococcus multilocularis*

*Diphylidium caninum*

*Taenia* spp.

*Multiceps multiceps*

*Mesocestoides* spp.

## 5. PRZECIWWSKAZANIA

Nie podawać sukom ciężarnym w dwóch pierwszych trymestrach ciąży.

## 6. DZIAŁANIA NIEPOŻĄDANE

Nieznane.

O wystąpieniu działań niepożądanych po podaniu tego produktu lub zaobserwowaniu jakichkolwiek niepokojących objawów nie wymienionych w ulotce ( w tym również objawów u człowieka na skutek kontaktu z lekiem), należy powiadomić właściwego lekarza weterynarii, podmiot odpowiedzialny lub Urząd Rejestracji Produktów Leczniczych, Wyrobów Medycznych i Produktów Biobójczych. Formularz zgłoszeniowy należy pobrać ze strony internetowej <http://www.urpl.gov.pl> (Pion Produktów Leczniczych Weterynaryjnych).

## 7. DOCELOWE GATUNKI ZWIERZĄT

Pies.

## 8. DAWKOWANIE I DROGA(-I) PODANIA

Preparat należy podawać jednorazowo w dawce 1 tabletki na 10 kg m.c. (co odpowiada: febantel 15,0 mg na kg m.c., pyrantelu embonian 14,4 mg na kg m.c., prazikwantel 5,0 mg na kg m.c.), to jest:

### szczenięta i małe psy

o masie ciała do 5 kg 0,5 tabletki

o masie ciała od 5 kg do 10 kg 1 tabletki

### średnie psy

o masie ciała od 10 kg do 15 kg 1,5 tabletki

o masie ciała od 15 kg do 20 kg 2 tabletki

o masie ciała od 20 kg do 30 kg 3 tabletki

### duże psy

o masie ciała od 30 kg do 40 kg 4 tabletki

o masie ciała od 40 kg do 50 kg 5 tabletek

o masie ciała od 50 kg do 60 kg 6 tabletek

Tabletkę należy umieścić głęboko w jamie ustnej na języku lub podać ukrytą w kawałku karmy (mięsa, wędliny lub sera).

Preparat należy podać natychmiast po zdiagnozowaniu inwazji. W przypadkach silnej inwazji dawkę można powtórzyć po dwu tygodniach.

W celach profilaktycznych zaleca się regularne podawanie preparatu 3- lub 4-krotnie w ciągu roku.

Preparat podaje się szczeniętom w wieku powyżej 3 tygodni po laboratoryjnym potwierdzeniu inwazji mieszanej. W przypadku glistnicy u szczeniąt preparat należy podać dwukrotnie w wieku 6 i 12 tygodni.

## 9. ZALECENIA DLA PRAWIDŁOWEGO PODANIA

Brak.

## **10. OKRES(-Y) KARENCJI**

Nie dotyczy.

## **11. SPECJALNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI PRZY PRZECHOWYWANIU I TRANSPORCIE**

Przechowywać w miejscu niedostępnym i niewidocznym dla dzieci.  
Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, w temperaturze poniżej 25°C.  
Nie używać po upływie terminu ważności podanego na etykiecie.

## **12. SPECJALNE OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, JEŻELI KONIECZNE**

Nie podawać preparatu jednocześnie z innymi lekami o działaniu cholinergicznym (np. lewamizol) oraz lekami wpływającymi na acetylocholinoesterazę (np. leki fosforoorganiczne).  
Nie podawać z preparatami zawierającymi piperazynę ze względu na jej antagonistyczne działanie w stosunku do pyrantelu.  
Po podaniu preparatu umyć ręce.  
Lek można stosować u suk w okresie laktacji oraz w ostatnim trymestrze ciąży, nie należy natomiast podawać preparatu w pierwszych dwóch trymestrach ciąży.

## **13. SZCZEGÓLNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI DOTYCZĄCE UNIESZKODLIWIANIA NIE ZUŻYTEGO PRODUKTU LECZNICZEGO WETERYNARYJNEGO LUB ODPADÓW POCHODZĄCYCH Z TEGO PRODUKTU, JEŻELI MA TO ZASTOSOWANIE**

Leków nie należy usuwać do kanalizacji ani wyrzucać do śmieci. O sposoby usunięcia bezużytecznych leków zapytaj swojego lekarza weterynarii. Pozwolą one na lepszą ochronę środowiska.

## **14. DATA ZATWIERDZENIA LUB OSTATNIEJ ZMIANY TEKSTU ULOTKI**

28.06.2011

## **15. INNE INFORMACJE**

W celu uzyskania informacji na temat niniejszego produktu leczniczego weterynaryjnego, należy kontaktować się z lokalnym przedstawicielem podmiotu odpowiedzialnego.

### Dostępne opakowania:

Blistry aluminiowe zawierające po 2 tabletki, pakowane w pudełka tekturowe po 2, 4, 6, 10, 20 i 100 tabletek. Niektóre wielkości opakowań mogą nie być dostępne w obrocie.